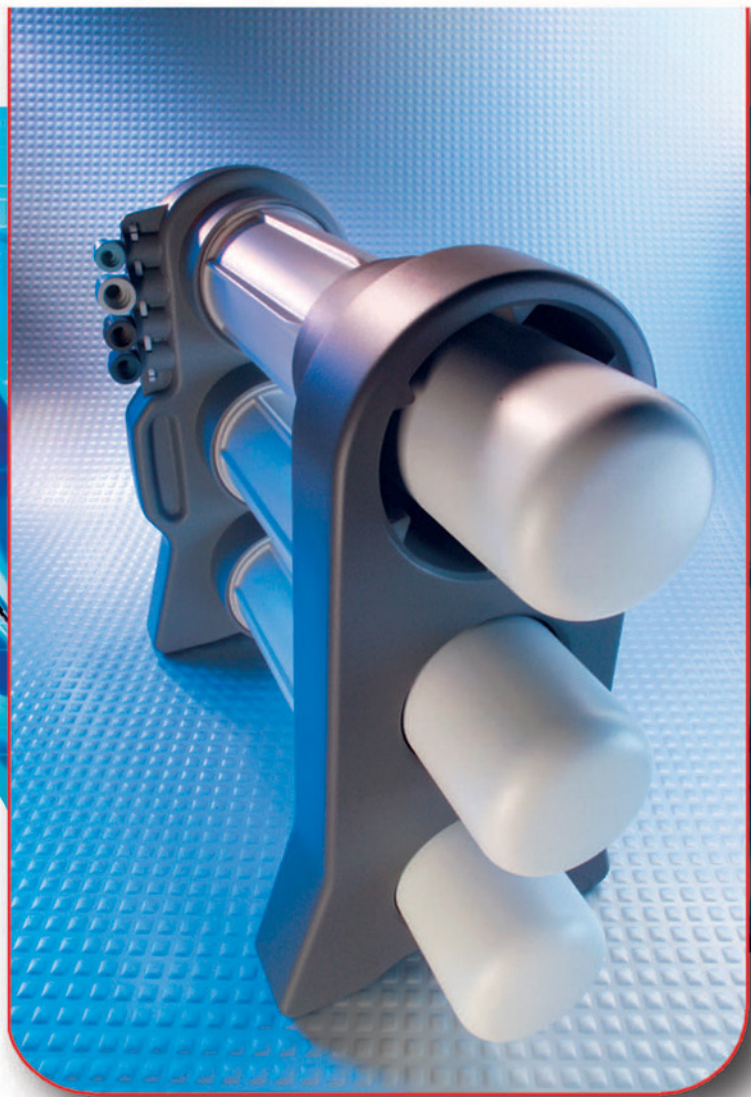


GE Infrastructure Water & Process Technologies

## Merlin™ Trinkwasser-Zapfsystem



## Merlin Umkehrosmosewasser-Zapfsystem

# Die größte Innovation auf dem Gebiet der RO-Technologie für Kleinanlagen seit 30 Jahren !

Wir haben es wieder geschafft. GE Infrastructure Water and Process Technologies hat einen Durchbruch in der Wasseraufbereitungsbranche erzielt. Durch unkonventionelle Ideen und jahrelange Forschung konnten wir ein vollständig neuartiges Trinkwasser-Zapfsystem entwickeln.

Das neue Merlin-RO-System produziert kontinuierlich Wasser, wodurch ein Vorratsbehälter entfallen kann. Die Anlage arbeitet mit Leitungsdruck und spart so in den meisten Fällen auch die Elektropumpe ein. Die patentierte, energiesparende Hochleistungsmembran produziert täglich bis zu 1,9 m<sup>3</sup> (500 Gallonen) Reinwasser! Diese Leistungsstärke erschließt neue Anwendungsgebiete im gewerblichen Bereich zum Preis einer Kleinanlage.

### Große Innovation, noch größere Möglichkeiten

#### Einzigartig!

- Permanenter Durchfluss – kein Vorratsbehälter erforderlich
- Funktioniert mit Leitungsdruck (> 2,76 bar)
- 1,32 l/min Permeatausbeute @ 3,5 bar - 10°C
- Keine Pumpe, kein Stromanschluss erforderlich
- Kompaktes Design – passt leicht unter das Waschbecken
- ANSI-NSF 58-zertifiziert
- Ständige TDS-Verwerfung, effiziente Membran
- Vollständige Produktdokumentation und Schulung
- Hohe Systemausbeute

#### EINFACH EINRASTEN

Schnellverschluss verriegelt alle vier Leitungsanschlüsse auf einmal



#### TOUGH STUFF

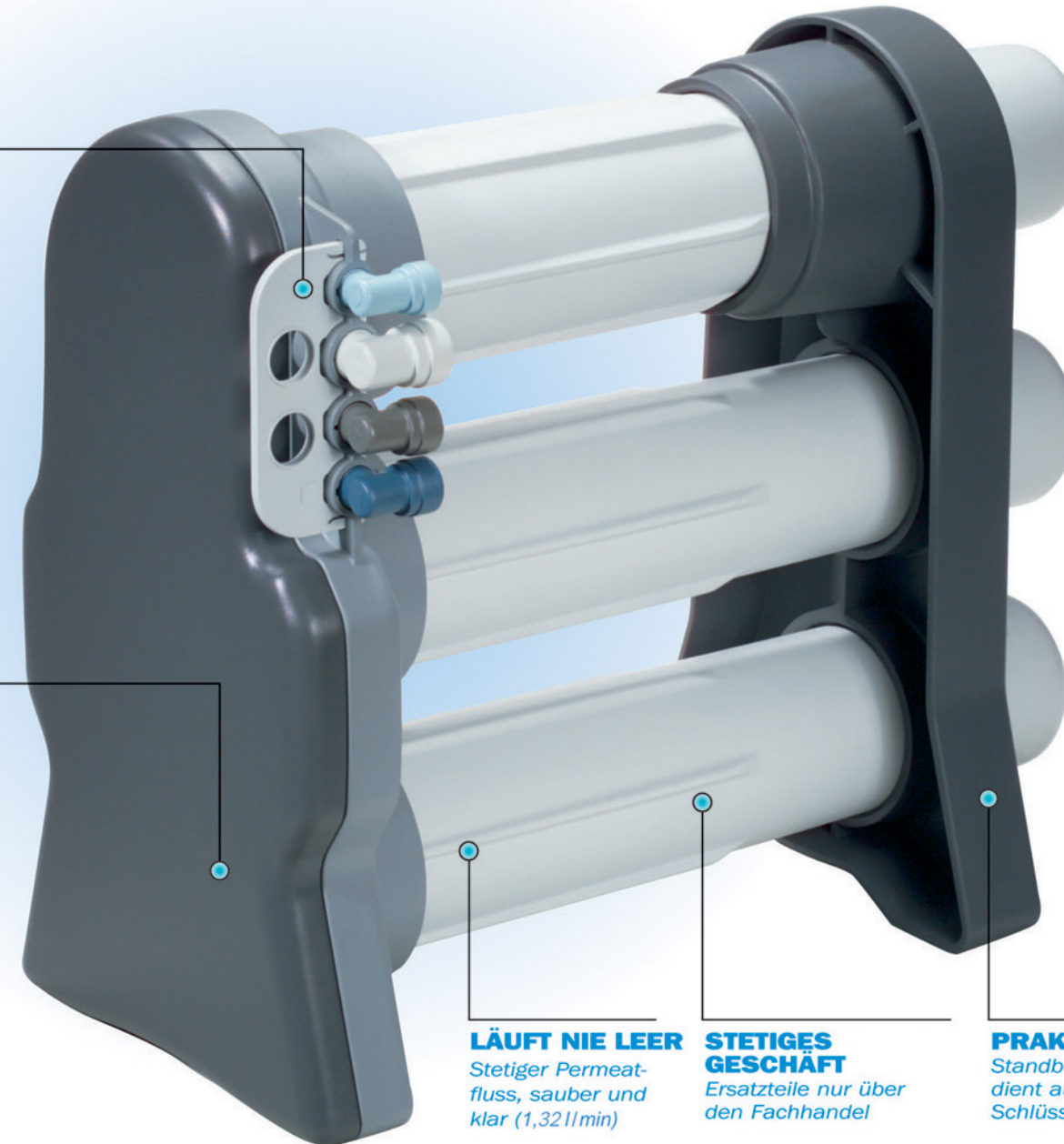
Robustes Gehäuse aus Noryl® und Polypropylen für jahrelange, zuverlässige Funktionsfähigkeit

#### KEINE BEHÄLTER!

Kein Druckverlust, keine Verkeimungsprobleme

#### GLATTER, ANGENEHMER LOOK

Modernes, technisches Design, das den Kunden anspricht



#### DIE RICHTIGEN ANSCHLÜSSE

Geringe Zahl von Verbindungen – geringere Leckagegefahr

#### ZU IHREN DIENSTEN

Speziell für dieses System entwickelter Zapfhahn mit hohem Durchflussvermögen (mit Luftspalt)



#### PASST GENAU

Kompakte Einzelanlage, nimmt weniger Raum als vergleichbare, sperrige Systeme ein



#### LÄUFT NIE LEER

Stetiger Permeatfluss, sauber und klar (1,32 l/min)

#### STETIGES GESCHÄFT

Ersatzteile nur über den Fachhandel

#### PRAKTISCH

Standbein der Anlage dient auch als praktischer Schlüssel für die Spüle



## Wie schneidet Ihre Anlage ab?

	Merlin RO	Standard ROs
Produzierte Menge/Tag	1900 l / t	40 - 190 l / t
Verwerfung	Beständig >90%	Schwankend
Vorratsbehälter	Nein	In das System integriert
Installationszeit	1 Stunde	4 Stunden*
Mit allen Kühlschränken/ Eiswürfelpendern kompatibel	Ja	Nein
Wirkungsgrad	23-33%	Nur 5%
Spender	3+	1-2

\*Befüllzeit Vorratsbehälter.



## ZAHLREICHE EINSATZMÖGLICHKEITEN

Hygienisches, sauberes Wasser ist heute ein wichtiges Thema, das auch die Verbraucher beschäftigt. Die Merlin-Umkehrosmoseanlage geht auf diese Belange ein und gibt den Wasseraufbereitungsexperten ein innovatives Produkt an die Hand, das Türen öffnet und für Hausbesitzer eine effiziente, wirtschaftliche Lösung bietet.

Wachstum ist auch im Hinblick auf Kleingewerbeanwendungen möglich. Das Merlin-UO-System ist in zahlreichen Bereichen einsetzbar: Gastronomiebetriebe, Lebensmittelgeschäfte, Trinkwasserstationen, Aquariumhandel sind nur einige davon – und das alles zu einem Preis weit unter dem anderer gewerblicher Anlagen.



Weitere Informationen erhalten Sie bei:

**GE Infrastructure Water & Process Technologies; Household Water Group** unter **(262) 238-4400** oder **(800) 279-9404**, oder unter **www.gewater.com**

